

TurboFog

Personnalisé, flexible, polyvalent

Le système d'humidificateur d'air TurboFog est conçu pour une application personnalisée dans différents domaines d'utilisation. Qu'il s'agisse d'améliorer le confort dans les bureaux ou d'applications industrielles dans des locaux de production ou des entrepôts, le système TurboFog reste hyper silencieux et ne goutte absolument pas. La flexibilité offerte dans les combinaisons des différents atomiseurs garantit des résultats d'humidification optimaux ainsi qu'une excellente rentabilité.

Exemples d'application



Imprimeries



Bureaux/Salles de travail



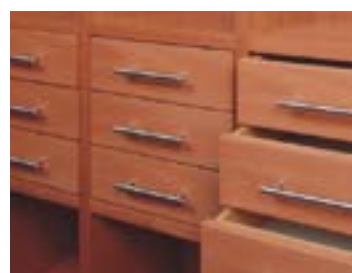
Electronique



Industrie textile



Industrie alimentaire



Traitement du bois



Humidification de l'air
et traitement de l'eau

Du problème à la
solution personnalisée

Conseil

Un cahier des charges est établi avec nos conseillers spécialisés. Une analyse de l'eau est effectuée et des alternatives techniques vous sont proposées.

Etudes d'application

Un projet d'installation personnalisé est établi et schématisé en CAO au sein de notre département conception. Vous recevez alors une offre claire et sur mesure.

Service après-vente

Après l'installation, la mise en service est effectuée par nos responsables techniques. Votre personnel reçoit la formation nécessaire à l'utilisation de notre matériel. En partenaire, nous veillerons au bon fonctionnement de votre installation dans le cadre de notre contrat de maintenance.

Les avantages

- **Des innovations techniques en continu**
Notre nouvelle gamme de produits est le résultat d'une optimisation technique en continu (par ex. une atomisation encore plus légère et plus fine).
- **Un système – de nombreuses solutions**
La flexibilité des combinaisons des atomiseurs permet de créer des solutions personnalisées et de concilier résultats optimaux et excellente rentabilité.
- **Absence d'air comprimé**
Atomisation sous forme de microparticules grâce à une buse rotative high-tech sans utilisation d'air comprimé !
- **Silencieux**
Pas de sifflement dérangeant. Aussi doux qu'une brise...
- **Hygiène certifiée**
Le système est conçu de sorte à éviter le développement de germes dans les réseaux.
- **Humidification homogène**
Le ventilateur puissant assure une répartition rapide des aérosols dans l'air.
- **Confort**
L'atomiseur pivote horizontalement, verticalement et présente par conséquent une utilisation extrêmement flexible.



DRAABE
success is in the air

DRAABE
success is in the air

DRAABE
success is in the air

TurboFog
Humidification de l'air



DRAABE Humidification Industrielle

Member of Walter Meier Group
158, avenue Léon Blum
FR-63000 Clermont-Ferrand
Téléphone : 0 810 810 270*
Télécopie : 0 4 73 24 00 03
E-mail : draabe@draabe.com
Site internet : www.draabe.fr

*prix appel local

Le système d'humidification de l'air

TurboFog



Une réponse à toutes les exigences...

Confort



DRAABE TurboFog 4 (4 kg/h max.):
Idéal pour les bureaux, musées, prépresse

Rentabilité



DRAABE TurboFog 8.1 (8 kg/h max.):
Rapport qualité/prix attrayant

Flexibilité

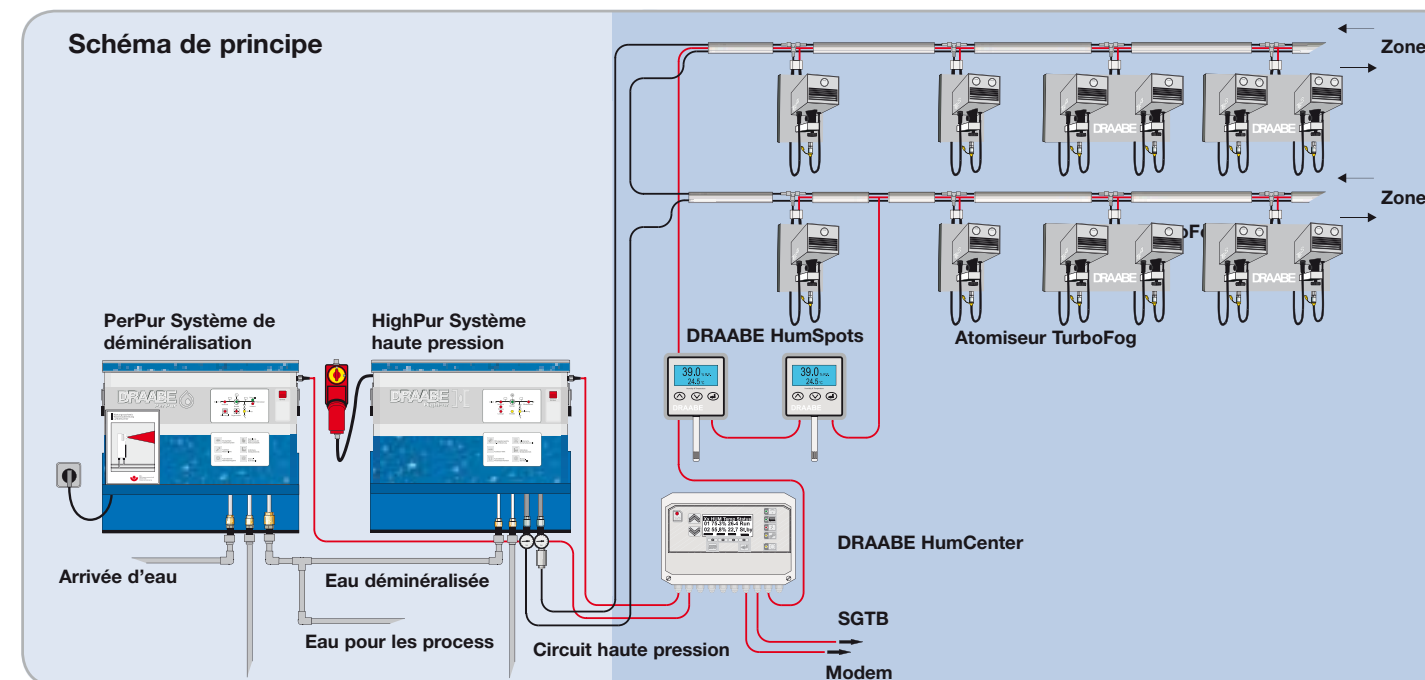


DRAABE TurboFog 8.2 (8 kg/h max.):
Permet un positionnement personnalisé

Performance



DRAABE TurboFog 16 (16 kg/h max.):
Pour les grands besoins d'humidification



Le système haute pression HighPur



Le système haute pression installé au niveau central produit la pression pulsatoire nécessaire à l'atomisation des microparticules. Le système est complètement intégré dans un petit conteneur portable, qui peut être remplacé en un tour de main par la maintenance.

- Adaptation automatique du débit
- Conception en acier inoxydable spécialement étudiée pour l'eau déminéralisée
- Dispositif de stérilisation BioSafe de DRAABE
- Système automatique de rinçage pour le réseau de tuyauterie
- Service de dépannage

	HighPur 60	HighPur 120	HighPur 200
Débit	60 kg/h	120 kg/h	200 kg/h
Pression d'utilisation	85 bars		
Dimensions	600 x 400 x 400 mm		
Poids	env. 40 kg		
Puissance électrique	0,72 kW / 400 V3~		

Débit et dimensions

Caractéristiques techniques	TurboFog 4	TurboFog 8.1	TurboFog 8.2	TurboFog 16
Débit (max.)*	4 kg/h	8 kg/h	8 kg/h	16 kg/h
Pression d'utilisation	85 bar			
Taille des gouttes (Sauter)	< 15 µ			
Plage de réglage	10 - 90% H.R.			
Tension	230 V~			
Consommation absorbée	12 W	12 W	24 W	24 W
Poids	2,84 kg	3,3 kg	7,5 kg	8,4 kg

* Le débit est fonction de la buse utilisée

Une maîtrise maximale



Le système DRAABE HumSpot pilote et surveille l'humidification de chaque zone (par ex. lorsqu'il y a plusieurs espaces isolés, zones de travail). Système de commande central de l'ensemble de l'installation d'humidification de l'air, DRAABE HumCenter surveille, contrôle et analyse toutes les zones d'humidification et le fonctionnement du système Pur Container.

Composition

