

Luftbefeuchtung und Wasseraufbereitung

Vom Problem zur individuellen Lösung



Beratung:

In einem Erstgespräch mit unseren Fachberatern wird die Aufgabenstellung festgelegt, technische Alternativen werden vorgestellt und diskutiert, eine Wasseranalyse wird durchgeführt.



Individuelle Planung:

In unserer Planungsabteilung wird Ihre individuelle Anlage geplant und auf CAD gezeichnet. Sie erhalten Ihr maßgeschneidertes Angebot.



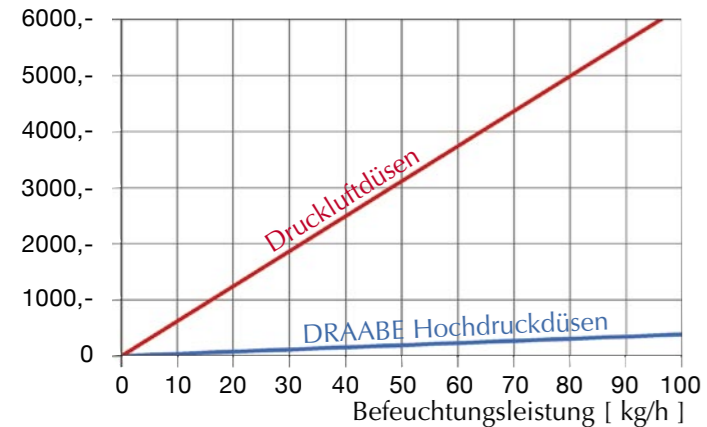
Kundendienst:

Unser Kundendienst nimmt die Anlage in Betrieb, das Personal wird eingewiesen, ein Protokoll wird erstellt. Von dort an werden Sie im Rahmen der Service-Vereinbarung kompetent und zuverlässig betreut.

Im Vergleich: Die Stromkosten

In der Grafik werden die jährlichen Stromkosten des DRAABE Systems TurboFog im Vergleich zu druckluftbetriebenen Düsensystemen dargestellt.

Stromkosten pro Jahr in €



Einschaltdauer p.a. : 4000 h nach DIN
Strompreis : 0.13 €/kWh

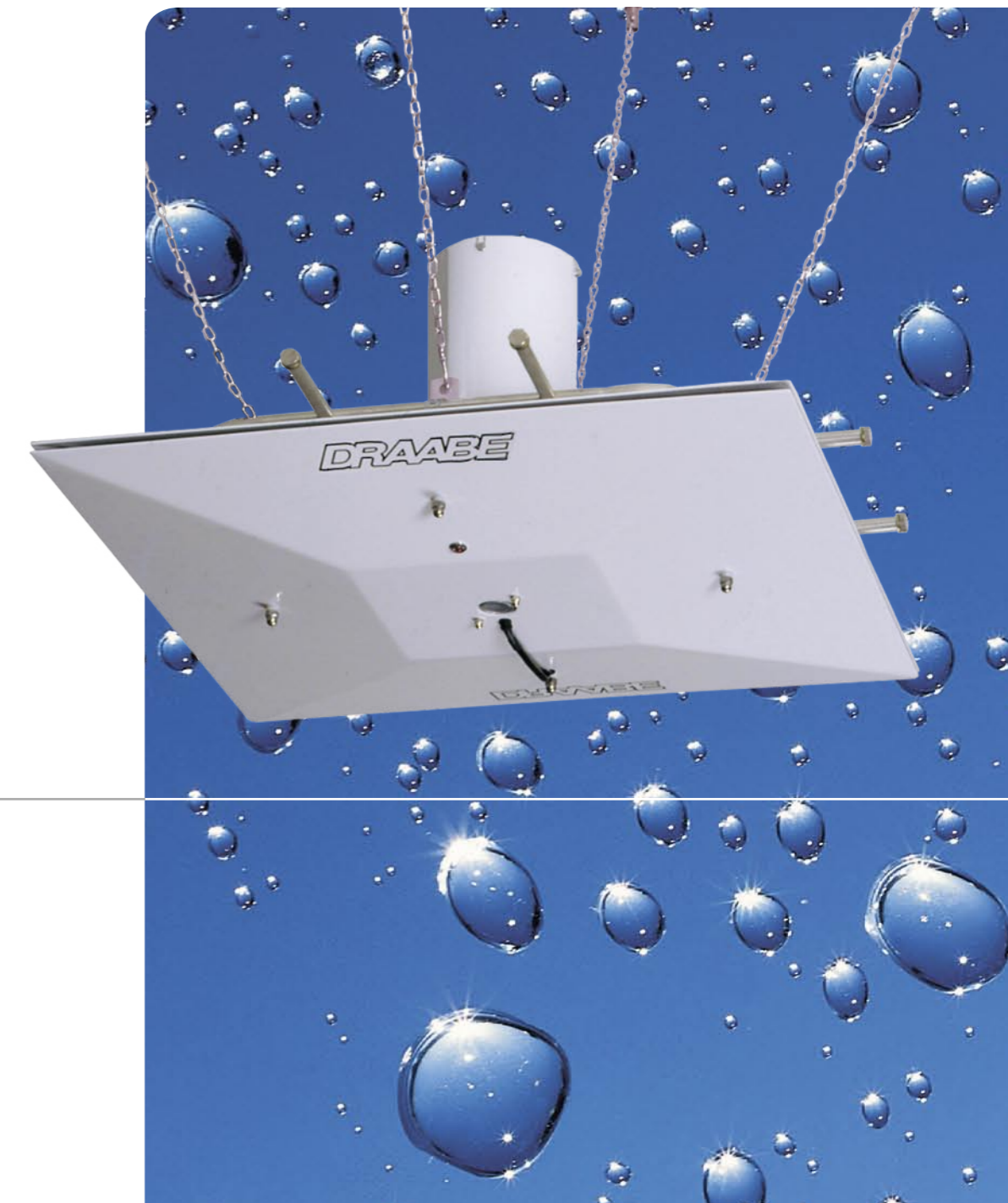
Präzise überwacht



Eine permanente Überwachung des Luftbefeuchtungssystems durch einen Mikroprozessor gewährleistet eine hohe Betriebssicherheit. Bei Aufleuchten der Kontrolllampe sorgt ein Magnetventil für die Unterbrechung der Wasserversorgung.



TurboFog 32 Luftbefeuchtung



DRAABE Industrietechnik GmbH
Member of Walter Meier Group
Schnackenburgallee 18
22525 Hamburg

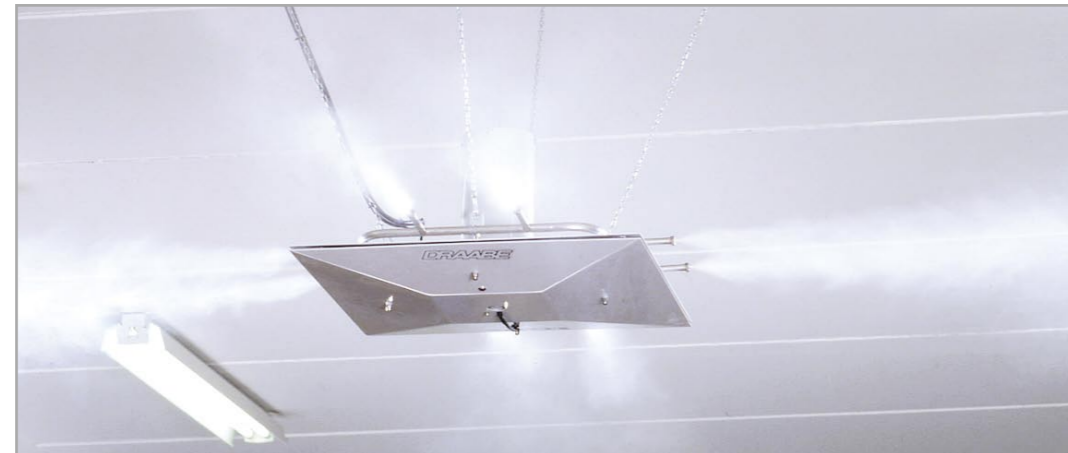
Telefon: + 49 40 - 85 32 77 - 0
Telefax: + 49 40 - 85 32 77 - 44

E-Mail: draabe@draabe.de
Internet: www.draabe.de

Das Luftbefeuchtungssystem

TurboFog 32

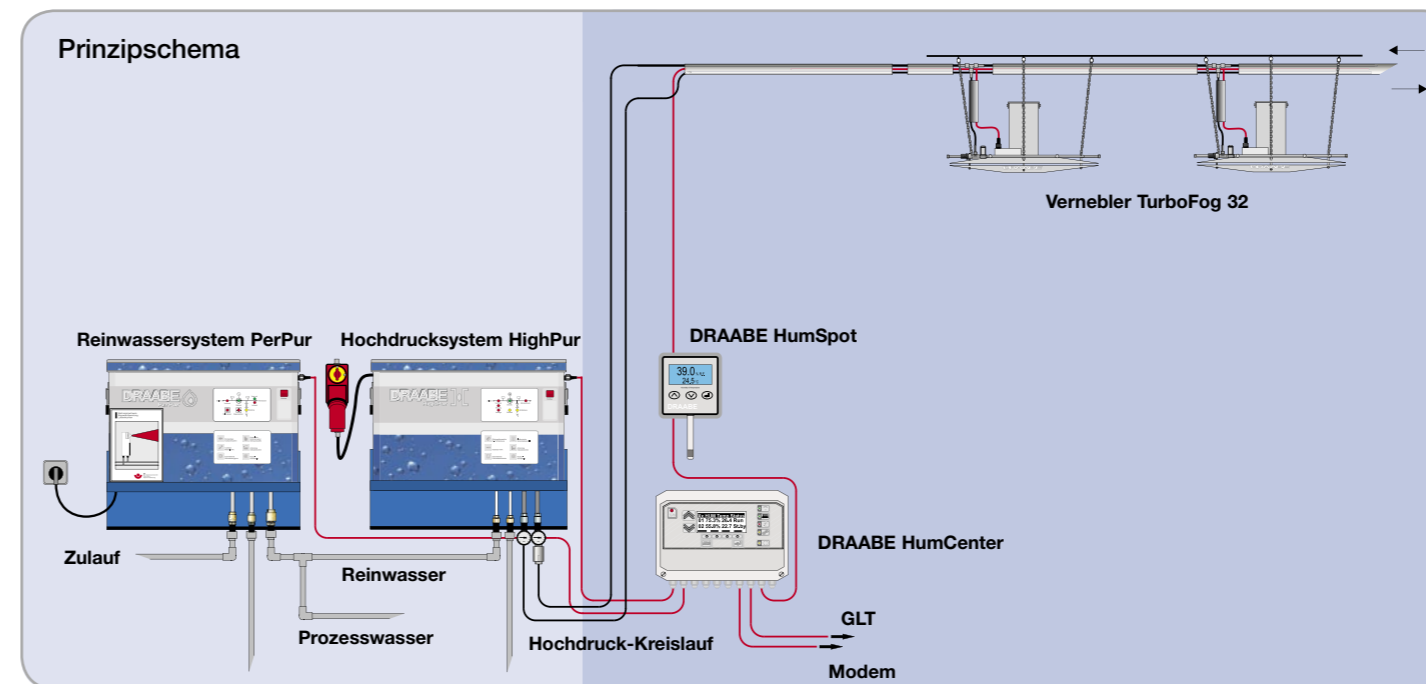
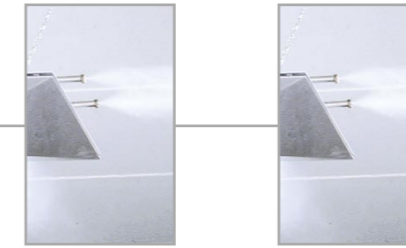
Plug and spray!



TurboFog 32
Leistung: bis 32 kg/h

Klare Vorteile auf einen Blick

- Ohne Druckluft**
Mikrofeine Vernebelung mit acht High Tech-Düsen – ohne Kosten für Druckluftenergie.
- Edelstahltechnik**
Geeignet für teilweise demineralisiertes Wasser. Korrosionsbeständig – mit hohem Werterhalt.
- Gleichmäßige Befeuchtung**
Ein leistungsstarker Ventilator sowie die Anordnung der acht Dralldüsen sorgen für eine schnelle und radiale Verteilung der Aerosole in der Luft.
- Einfache Installation**
Lediglich ein Hochdruckanschluss und die elektrische Versorgung sind für die schnelle Inbetriebnahme notwendig.
- Hohe Wirtschaftlichkeit**
Trotz großer Leistung ein nur geringer Stromverbrauch.
- Garantierte Betriebssicherheit**
Ein Mikroprozessor überwacht das Ventilationssystem permanent und gewährleistet so eine hohe Betriebssicherheit.



Das Hochdrucksystem HighPur



- Automatische Leistungsanpassung
- Edelstahltechnik für teilweise demineralisiertes Wasser
- Anti-Kavitationssystem
- Spülautomatik
- 24 Stunden Störfalldienst

| | HighPur 60 | HighPur 120 | HighPur 200 |
|------------------|--------------------|-------------|-------------|
| Leistung | 60 kg/h | 120 kg/h | 200 kg/h |
| Betriebsdruck | 85 bar | | |
| Abmessungen | 600 x 400 x 400 mm | | |
| Gewicht | ca. 40 kg | | |
| Elektr. Leistung | 0,72 kW / 400 V3~ | | |

Das zentral installierte Hochdrucksystem erzeugt den für die mikrofeine Vernebelung notwendigen Pulsationsdruck. Das System ist komplett in einen tragbaren Kleincontainer eingebaut, der zum Service einfach ausgetauscht wird.

Leistung und Größe

| Technische Daten | TurboFog 32 |
|--------------------------|----------------|
| Leistung (max.) | 32 kg/h |
| Betriebsdruck | 85 bar |
| Tröpfchengröße (Sauter) | < 15 µ |
| Regelbereich* | 20 - 80 % r.F. |
| Spannung | 230 V~ |
| Leistungsaufnahme (max.) | 88 W |
| Gewicht | 9 kg |

*mit DRAABE HumSpot (interner Hygrostat)

Der Aufbau

