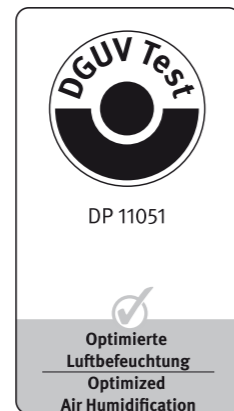




Avantages

- Un système extrêmement silencieux**
 Grâce à une buse révolutionnaire, le niveau sonore du système est nettement inférieur à la valeur maximale recommandée pour le travail intellectuel au bureau.
- Une atomisation « nanofine »**
 Une nanobuse spéciale permet une vaporisation qui se mélange à l'air ambiant et disparaît presque immédiatement tout en déployant une efficacité extrême.
- Une hygiène parfaite**
 Grâce au concept unique de maintenance full-service DRAABE, nous vous garantissons une hygiène parfaite et un atomiseur NanoFog Evolution extrêmement puissant.
- Dimensions compactes**
 Le NanoFog Evolution n'est pas plus grand que le poing, ce qui lui permet de s'intégrer avec la plus grande discrétion dans chaque aménagement.
- Un système orientable**
 Pour assurer une atomisation optimale dans l'espace, le système pivote à l'horizontale et à la verticale.
- Un système compatible**
 Le système NanoFog Evolution est compatible avec tous les atomiseurs haute pression DRAABE.



Humidification de l'air et traitement de l'eau

Du problème à la solution sur mesure

Conseil

Un cahier des charges est établi avec nos conseillers spécialisés. Une analyse de l'eau est effectuée et des alternatives techniques vous sont proposées.



Etudes d'application

Un projet d'installation personnalisé est établi et schématisé en CAO au sein de notre département conception. Vous recevez alors une offre claire et sur mesure.



Service après-vente

Après l'installation, la mise en service est effectuée par nos responsables techniques. Votre personnel reçoit la formation nécessaire à l'utilisation de notre matériel. En partenaire, nous veillerons au bon fonctionnement de votre installation dans le cadre de notre contrat de maintenance.



DRAABE
success is in the air

DRAABE
success is in the air

NanoFog Evolution Humidification de l'air



DRAABE Humidification Industrielle
Member of Walter Meier Group

158, avenue Léon Blum
FR-63000 Clermont-Ferrand
Téléphone: 0 810 810 270 (prix appel local)
Télécopieur: 04 73 24 00 03
E-Mail: draabe@draabe.com
Internet: www.draabe.fr

Le système d'humidification de l'air | NanoFog Evolution

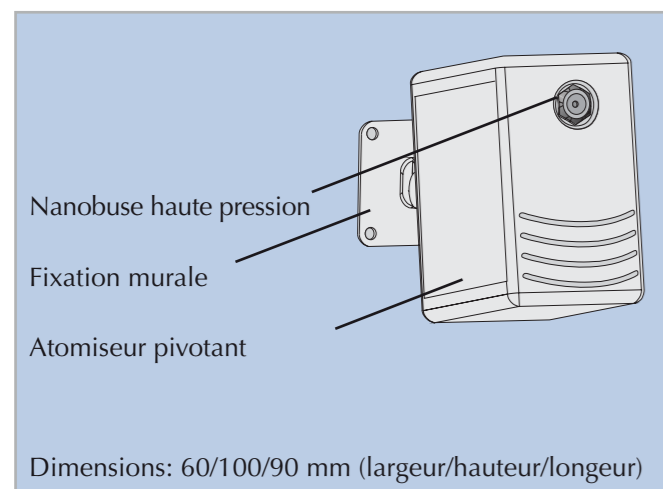
Une sophistication maximale pour un format minimal

Le système NanoFog Evolution est la réponse idéale à toutes les applications nécessitant une atomisation ultrafine, un fonctionnement silencieux et un design attrayant. Les dimensions du système NanoFog Evolution sont réduites au maximum pour permettre une intégration aussi décente et

discrète que possible dans la pièce. Qu'il s'agisse d'espaces confinés, de salles informatiques, salles de travail ou de production, NanoFog Evolution apporte toujours l'humidité optimale et la plus discrète qui soit.



Composition

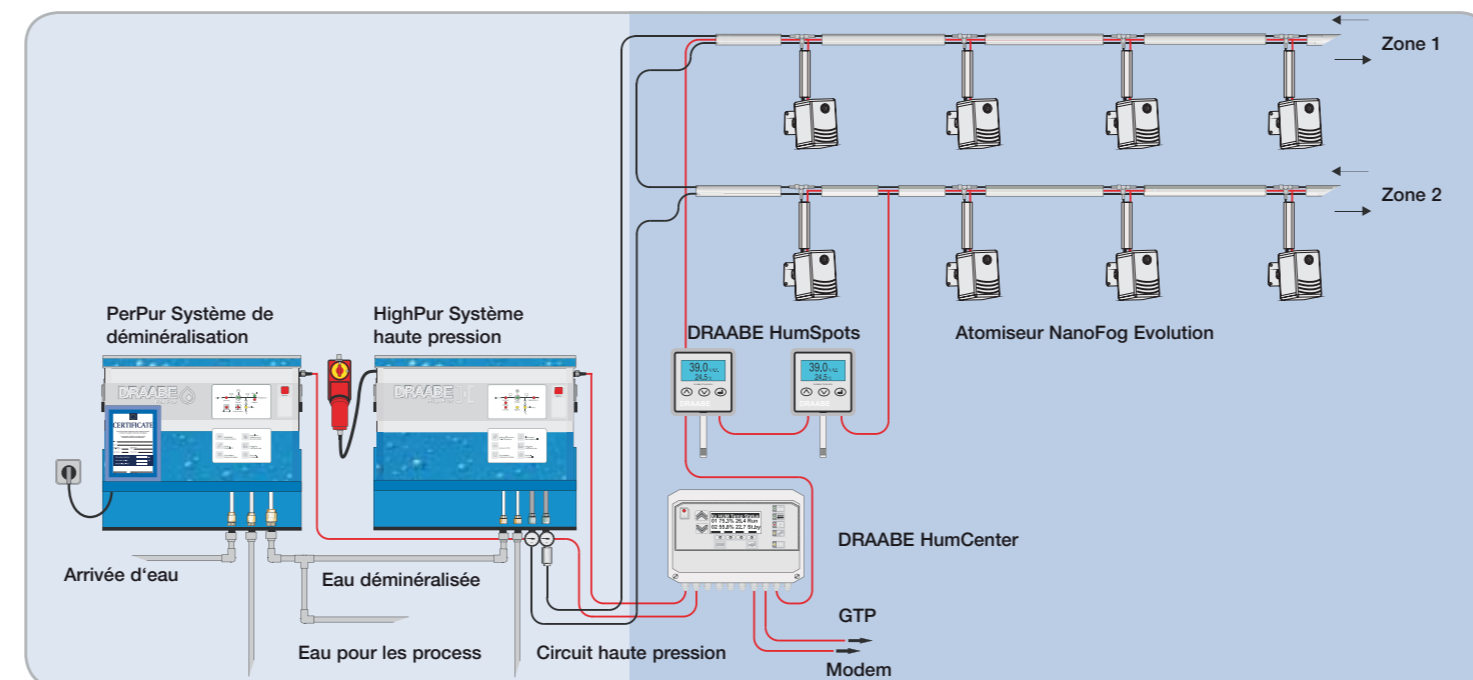


Détails techniques

Détails techniques	NanoFog Evolution
Débit (max.)*	3 kg / h
Pression d'utilisation	85 bar
Taille des gouttes (Sauter)	< 15 μ
Plage de réglage	10 – 90% h. r. (hum. relative)
Tension	230 V c.a., 24 V c.c.
Consommation absorbée	8 W
Poids	400 g

*Le débit est fonction de la buse utilisée

Schéma de principe



Le système haute pression HighPur

Le système haute pression installé au niveau central produit la pression pulsatoire nécessaire à l'atomisation des microparticules. Le système est complètement intégré dans un petit conteneur portable, qui peut être remplacé en un tour de main pour la maintenance.



Détails techniques

Détails techniques	HighPur 60	HighPur 120	HighPur 200
Débit	60 kg/h	120 kg/h	200 kg/h
Pression d'utilisation	85 bars		
Dimensions	600 x 400 x 400 mm		
Poids	env. 40 kg		
Puissance électrique	0,72 kw / 380 Volts		

Avantages

- Adaptation automatique du débit
- Conception en acier inoxydable spécialement étudié pour l'eau déminéralisée partiellement
- Dispositif de stérilisation BioSafe de DRAABE
- Système automatique de rinçage pour le réseau de tuyauterie
- Service de dépannage

HumSpot et HumCenter

A la goutte près !

Le système DRAABE HumSpot pilote et surveille l'humidification de chaque zone (par ex. lorsqu'il y a plusieurs espaces isolés, zones de travail). La conception du menu et l'affichage rétro-éclairé garantissent un confort d'utilisation maximal.

Avantages

- Activation à la goutte près de l'humidificateur dès qu'il y a passage en-dessous du seuil d'humidité réglé
- Mesure d'une précision extrême grâce à une technique d'hygrométrie capacitive numérique
- Affichage permanent d'état : humidité et température ambiante

DRAABE HumSpot



Une maîtrise maximale

Système de commande central de l'ensemble de l'installation d'humidification de l'air, DRAABE HumCenter surveille, contrôle et analyse toutes les zones d'humidification et le fonctionnement du système Pur Container.

Avantages

- Extrême fiabilité de fonctionnement grâce à un affichage d'état permanent et à la surveillance de toutes les zones et systèmes Pur (système d'avertissement)
- Affichage clair des défauts de fonctionnement et des informations de maintenance
- Fonctions d'analyse étendues grâce à une mémoire de données longue durée
- Raccordement et transfert de données au système de commande des bâtiments possible

DRAABE HumCenter

