



Wenn hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit zählen



DRAABE *MicroCool*



- Luftbefeuchtung
- Staubbindung
- Geruchseindämmung
- Aussenluftkühlung
- Innenraumkühlung
- Special Effects

DRAABE Industrietechnik GmbH
Schnackenburgallee 18
D - 22525 Hamburg
Germany

Phone: + 49 40 - 85 32 77 - 0
Fax: + 49 40 - 85 32 77 - 44

e-mail: draabe@draabe.de
Internet: www.draabe.de

DRAABE
a WMH Company

DRAABE
a WMH Company

Das Luftbefeuchtungssystem
MicroCool[®]



Das Luftbefeuchtungssystem

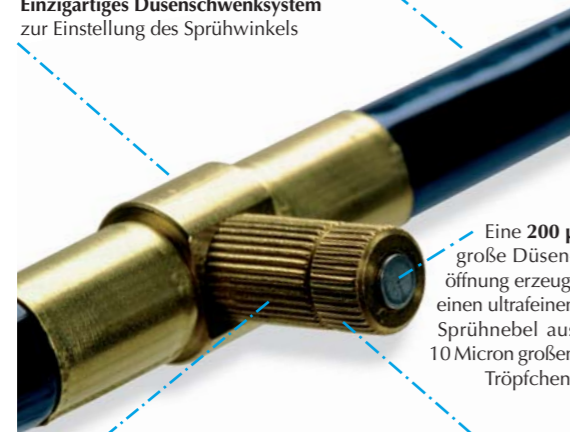
Hohe Leistung – kleiner Preis

Mit MicroCool® steht ein ebenso leistungsfähiges wie wirtschaftliches Hochdruckdüsen-System für die direkte Raumbefeuchtung zur Verfügung.

Die besonderen MicroCool® Eigenschaften sind ideal für alle Anwendungen, in denen neben einer hohen Befeuchtungsleistung, flexible Einbaumöglichkeiten, einfache Installation und niedrige Betriebskosten entscheidend sind.

Flexible UV-beständige Zerstäubungsleitung macht die Installation einfach und erschwinglich.

Einzigartiges Düsenschwenksystem zur Einstellung des Sprühwinkels



Eine 200 µ große Düsenöffnung erzeugt einen ultrafeinen Sprühnebel aus 10 Micron großen Tröpfchen.

Tropfsicheres Ventil garantiert tropffreie Installation.

Innenlaufrad aus Edelstahl **zerteilt** Wassertropfen an der Düsenöffnung.

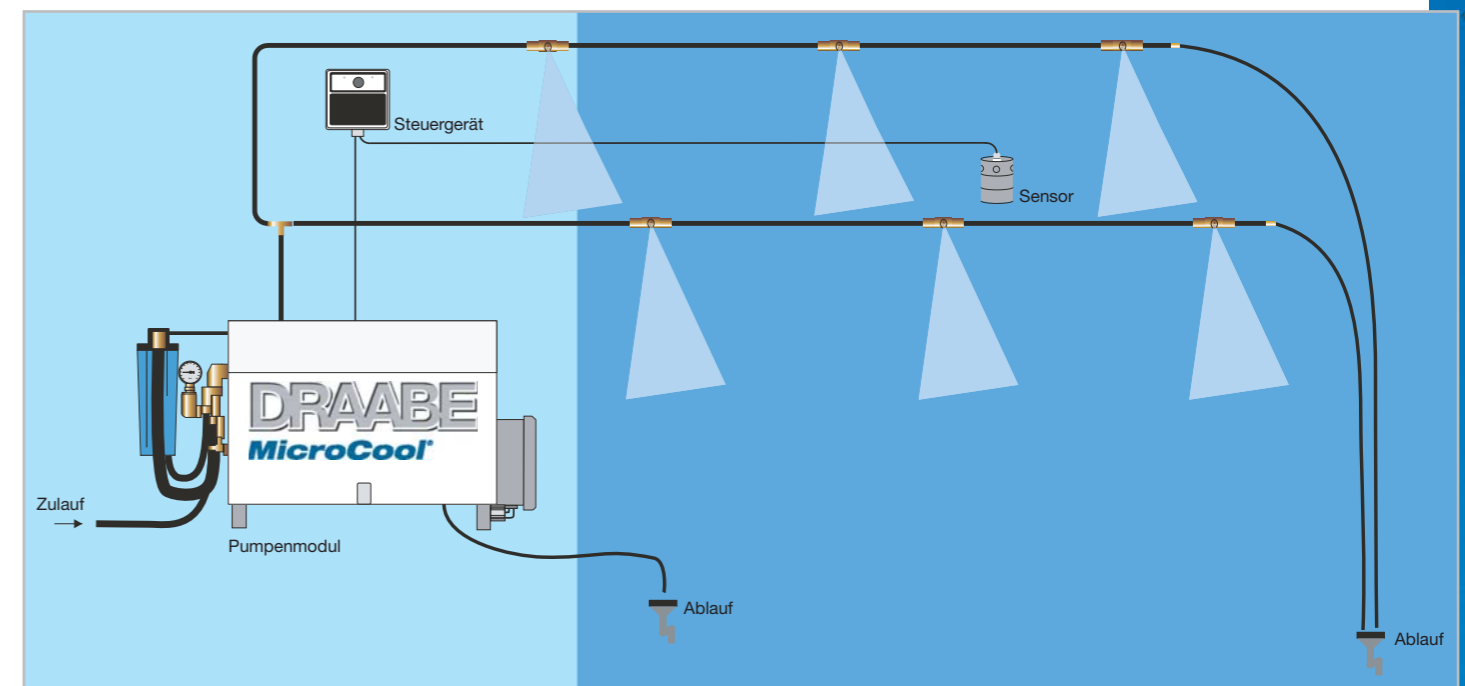
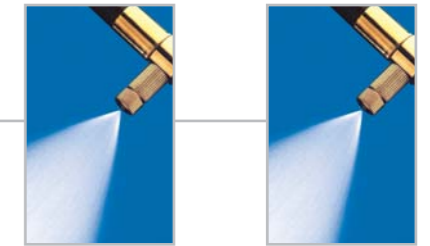
Klare Vorteile auf einen Blick

- Patentiertes Hochdruckdüsen-System**
 Mikrofeine Verneblung ohne teure Druckluft (Energiekosten, Kompressorwartung, etc.).
- Einfache Installation**
 Flexible Düsenstränge passen sich ohne großen Montageaufwand den vorhandenen Raumgegebenheiten an.
- Flexible Positionierung**
 Ein spezielles Düsenschwenksystem positioniert den Sprühwinkel in die gewünschte Richtung (160° vertikal schwenkbar).
- Präzise Steuerung**
 Ein Temperatur- und Feuchtigkeitssensor überwacht die eingestellten Sollwerte. Über eine Sektionssteuerung kann die Befeuchtung in Räumen/Zonen unabhängig voneinander aktiviert werden.
- Hohe Leistung – geringe Kosten**
 Geringe Investitionskosten und niedrige Betriebskosten machen das System besonders wirtschaftlich.



Mit MicroCool® lassen sich Kosten durch zu trockene Luft verhindern. Flexible Zerstäuberleitungen passen sich den Raumgegebenheiten an.

MicroCool®



Das MicroCool® Pumpenmodul

Die MicroCool® Hochdruckpumpen sind in unterschiedlichen Modulen und Leistungsgrößen lieferbar. Die Anlagen sind einfach zu bedienen, platzsparend zu positionieren und ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



Modul und Leistung

Technische Daten	Pumpenmodul		
	Modul A	Modul B	Modul C
Leistung max.	200 kg/h	500 kg/h	800 kg/h
Spannung	230 V~	400 V3~	400 V3~
Leistungsaufnahme	0,8 kW	2,2 kW	3,7 kW
Düsenleistung max.	5,8 kg/h (bei 75 bar)		
Betriebsdruck	75 bar		
Regelbereich	20 - 100% r.F.		